

Remarque : lors du réglage de la valeur initiale, il faut pré-pressuriser le manchon de plus d'un tiers de tour afin de garantir que la surface de mesure soit en contact total.

Mesure de la longueur de la tangente à la racine d'un engrenage

Broche et enclume en carbure

Un tour de manchon correspond à une avance de la broche de 5 mm ; en appuyant sur la fourche, la broche recule de 3 mm

Résolution réglable :

0,0002 mm / 0,00001"

0,001 mm / 0,00005"

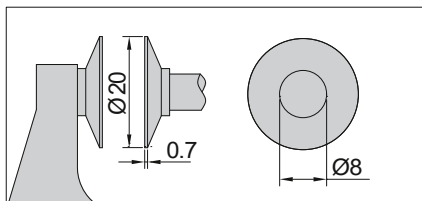
0,01 mm/0,0005"

Avec interface de données (émetteur sans fil en option, code 7315-3350, récepteur requis)

Code	Gamme	Précision	Répétabilité	Parallélisme
3353-25	0-25mm/0-1"	4µm	1µm	4µm
3353-50	25-50mm/1-2"	4µm	1µm	4µm
3353-75	50-75mm/2-3"	5µm	1µm	5µm
3353-100	75-100mm/3-3.95"	5µm	1µm	5µm

Built-in wireless (receiver code 7315-2/3/6/7/8/9 is needed)

Code	Gamme	Précision	Répétabilité	Parallélisme
3353-25AWL	0-25mm/0-1"	4µm	1µm	4µm
3353-50AWL	25-50mm/1-2"	4µm	1µm	4µm
3353-75AWL	50-75mm/2-3"	5µm	1µm	5µm
3353-100AWL	75-100mm/3-3.95"	5µm	1µm	5µm



- | | | |
|----------------------------------|-------------------|--|
| 1-Enclume | 6-Bouton 'ON/OFF' | 11-Bouton 'HOLD' |
| 2-Face de mesure en carbure | 7-Bouton 'M' | 12-Bouton 'ZERO' |
| 3-Broche | 8-Plaquette | 13-Fourche de rétraction de la broche |
| 4-Écran LCD | 9-Bouton 'DATA' | 14-Manchon |
| 5-Interface de sortie de données | 10-Bouton 'RES' | 15-Cales d'étalement pour le réglage du zéro |

1. Alimentation : batterie rechargeable, pour 24 heures de fonctionnement continu. Veuillez utiliser un chargeur dédié.

2. Boutons :

ON/OFF : mise sous tension / mise hors tension

M:appuyer brièvement pour passer d'un mode par défaut à l'autre /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Fonction de base par défaut (P0) :

P0 s'affiche à l'écran

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour remettre à zéro

---Appuyez brièvement sur le bouton 'RES' pour la conversion de résolution

---Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour la transmission des données

---Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour verrouiller ou déverrouiller l'affichage. En mode verrouillé, l'écran affiche 'HOLD' ; les boutons 'DATA', 'RES' et 'ON/OFF' sont actifs, tandis que les boutons 'ZERO' et 'M' sont désactivés.

Mesure des valeurs extrêmes (P1) :

P1 s'affiche à l'écran

---Appuyez brièvement sur le bouton 'RES' pour basculer entre les modes de mesure de la valeur maximale, de la valeur minimale et de la différence entre la valeur maximale et la valeur minimale.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour démarrer/arrêter la mesure des valeurs extrêmes

---Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour transmettre les données

MN-3353-FR

V3

Préréglage des données (P2) :

P2 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour régler la valeur initiale sur zéro
- Appuyez brièvement sur le bouton 'RES' pour modifier les chiffres
- Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour modifier la valeur
- Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour basculer entre positif et négatif
- Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant

Tolérance (P3-P5) :

Réglage de la tolérance supérieure (P3) :

P3 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour régler la tolérance supérieure sur zéro
- Appuyez brièvement sur le bouton 'RES' pour modifier les chiffres
- Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour modifier la valeur
- Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour basculer entre positif et négatif
- Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Réglage de la valeur de base de la tolérance (P4) :

P4 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour régler la valeur de base sur zéro
- Appuyez brièvement sur le bouton 'RES' pour changer de chiffre
- Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour modifier la valeur
- Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant

Réglage de la tolérance inférieure (P5) :

P5 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour régler la tolérance inférieure sur zéro
- Appuyez brièvement sur le bouton 'RES' pour changer de chiffre
- Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour modifier la valeur
- Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour basculer entre positif et négatif
- Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Commutation entre le système métrique et le système en pouces (P6) :

P6 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton 'RES' pour passer du système métrique au système en pouces
- Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Temps d'arrêt automatique (P7) :

P7 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton 'RES' pour régler l'arrêt automatique. L'écran affiche 00:01, ce qui correspond à un arrêt automatique après dix minutes d'inactivité. L'affichage 00:00 signifie qu'il n'y a pas d'arrêt automatique
- Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Remise à zéro de l'aiguille analogique (P8) :

P8 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour remettre à zéro l'aiguille analogique actuelle
- Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

Changement de sens (P9) :

P9 s'affiche à l'écran

- Appuyez brièvement sur le bouton 'ES' pour changer le sens de comptage ; ▲ signifie que le sens de comptage est positif lorsque la broche se déplace vers la droite, et ▼ signifie que le sens de comptage est négatif lorsque la broche se déplace vers la droite.
- Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les paramètres actuels et passer au mode suivant

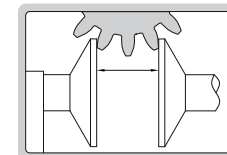
Fonction de réinitialisation

- Appuyez brièvement sur les boutons 'ZERO' et 'M' simultanément pour rétablir les réglages d'usine

3. L'écran affiche ERR01, ce qui signifie que le décodage des données est anormal ; L'écran affiche ERR02, ce qui signifie que les réglages de tolérance supérieure et inférieure sont anormaux.

L'écran affiche ERR03, ce qui signifie que les données dépassent les limites d'affichage maximale et minimale.

Remarque : les indications d'erreur ERR02 et ERR03 peuvent être rapidement supprimées à l'aide de la fonction de réinitialisation.



4. Veuillez nettoyer les faces de mesure et les extrémités de référence, puis régler la lecture initiale. Le micromètre doit être vérifié régulièrement pour s'assurer que la lecture initiale est correctement réglée.

Remarque : lors du réglage de la valeur initiale, le manchon doit être pré-pressurisé d'au moins 1/3 de tour pour garantir que la surface de mesure soit en contact total.

5. Mesure : la fonction de butée de la fourche de rétraction de la broche peut être utilisée lors de l'inspection de lots de pièces.

---Réglez le micromètre à la position appropriée en fonction de la pièce testée.

---Appuyez sur la fourche, placez la pièce à mesurer entre les deux surfaces de mesure du calibre, desserrez la fourche et secouez légèrement la pièce à mesurer afin qu'elle soit en contact total avec les deux surfaces de mesure du calibre.

---Lisez les résultats de la mesure.

---Une fois la lecture terminée, appuyez sur la fourche pour retirer la pièce.

Le point de contact de mesure est aussi proche que possible du point de contact de remise à zéro (l'erreur de parallélisme du micromètre à disque est supérieure à celle d'un micromètre classique, et la différence entre la position zéro et la position mesurée entraîne une erreur de parallélisme).

6. Évitez les chocs et l'immersion dans l'eau.

7. Après utilisation, veuillez huiler le point de contact.